

		Meilleures techniques disponibles	Applicabilité	Compatibilité du site - justifications	Conformité du site avec les conclusions sur les MTD
4. CONCLUSIONS SUR LES MTD POUR LE TRAITEMENT PHYSICOCHIMIQUE DES DECHETS					
Sauf indication contraire, les conclusions sur les MTD présentées dans la section 4 s'appliquent au traitement physicochimique des déchets, en plus des conclusions générales sur les MTD de la section 1.					
4.1 Conclusions sur les MTD pour le traitement physicochimique des déchets solides ou pâteux					
4.1.1 Performances environnementales globales					
MTD 40	Afin d'améliorer les performances environnementales globales, la MTD consiste à surveiller les déchets entrants, dans le cadre des procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets (voir la MTD 2).				
	Description	Applicabilité			
	Surveillance des déchets entrants en ce qui concerne: — la teneur en matières organiques, en agents oxydants, en métaux (mercure, p. ex.), sels, composés odorants, — le potentiel de formation de H2 lors du mélange des résidus de traitement des fumées (p. ex., cendres volantes et eau).	Applicable d'une manière générale Non applicable pour le H2	Les résultats d'analyses réalisées sur le matériau livré, sera annexé à la fiche d'identification préalable permettant ainsi de caractériser les déchets entrants et de vérifier leur compatibilité avec le process de traitement.		
4.1.2 Emissions dans l'air					
MTD 41	Afin de réduire les émissions atmosphériques de poussières, de composés organiques et de NH3, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une ou plusieurs des techniques indiquées ci-dessous.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Adsorption	Voir la section 6.1.	Applicable d'une manière générale	Terbis prévoit la mise en place d'un biofiltre pour traiter l'air du hall associé au traitement par lavage des terres.	
	b. Biofiltre				
	c. Filtre en tissu				
	d. Épuration par voie humide				
	Tableau 6.8				
	Niveau d'émission associé à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussières résultant du traitement physicochimique des déchets solides ou pâteux				
	Paramètre	Unité	NEA-MTD (Moyenne sur la période d'échantillonnage)		
	Poussières	mg/Nm ³	2 - 5	Applicable d'une manière générale	Terbis respectera la valeur d'émission associée à la MTD.
	La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.				
4.2 Conclusions sur les MTD pour le raffinage des huiles usagées					
4.2.1 Performances environnementales globales					
MTD 42	Afin d'améliorer les performances environnementales globales, la MTD consiste à surveiller les déchets entrants, dans le cadre des procédures d'acceptation préalable et d'acceptation des déchets (voir la MTD 2).				
	Description	Applicabilité			
	Surveillance des déchets entrants en ce qui concerne la teneur en composés chlorés (p. ex., solvants chlorés ou PCB)		NA		
MTD 43	Afin de réduire les quantités de déchets à éliminer, la MTD consiste à appliquer une ou les deux techniques indiquées ci-dessous.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Valorisation des matières	Utilisation des résidus organiques de la distillation sous vide, de l'extraction au solvant, de l'évaporation en couche mince, etc. pour la fabrication de produits à base d'asphalte, etc.		NA	
	b. Valorisation énergétique	Utilisation des résidus organiques de la distillation sous vide, de l'extraction au solvant, de l'évaporation en couche mince, etc. pour récupérer de l'énergie.		NA	
4.2.2 Emissions dans l'air					
MTD 44	Afin de réduire les émissions atmosphériques de composés organiques, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une ou plusieurs des techniques indiquées ci-dessous.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Adsorption	Voir la section 6.1.		NA	
	b. Oxydation thermique	Voir la section 6.1. Comprend notamment les situations dans lesquelles l'effluent gazeux est envoyé vers un four de procédé ou une chaudière.		NA	
	c. Épuration par voie humide	Voir la section 6.1.		NA	
	Le NEA-MTD indiqué à la section 4.5 s'applique. La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.				
4.3 Conclusions sur les MTD pour le traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique					
MTD 45	Afin de réduire les émissions atmosphériques de composés organiques, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une ou plusieurs des techniques indiquées ci-dessous.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Adsorption	Voir la section 6.1.		NA	
	b. Condensation cryogénique			NA	
	c. Oxydation thermique			NA	
	d. Épuration par voie humide			NA	
	Le NEA-MTD indiqué à la section 4.5 s'applique. La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.				
4.4 Conclusions sur les MTD pour la régénération des solvants usés					
4.4.1 Performances environnementales globales					
MTD 46	Afin d'améliorer les performances environnementales globales de la régénération des solvants usés, la MTD consiste à appliquer une des deux techniques indiquées ci-dessous, ou les deux.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Valorisation des matières	Les solvants contenus dans les résidus de distillation sont récupérés par évaporation.	L'applicabilité peut être limitée lorsque la demande énergétique est excessive par rapport à la quantité de solvant récupérée.	NA	
	b. Valorisation énergétique	Les résidus de distillation sont utilisés pour récupérer de l'énergie.	Applicable d'une manière générale.	NA	
4.4.2 Emissions dans l'air					
MTD 47	Afin de réduire les émissions atmosphériques de composés organiques, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une combinaison des techniques indiquées ci-dessous.				
	Technique	Description	Applicabilité		
	a. Recyclage des effluents gazeux de procédés dans une chaudière à vapeur	Les effluents gazeux de procédés provenant des condenseurs sont envoyés à la chaudière à vapeur qui alimente l'unité.	Peut ne pas être applicable au traitement des solvants halogénés usés, afin d'éviter la formation et l'émission de PCB ou de PCDD/F.	NA	

		Meilleures techniques disponibles		Applicabilité	Compatibilité du site - justifications	Conformité du site avec les conclusions sur les MTD
	b.	Adsorption	Voir la section 6.1.	L'applicabilité de la technique peut être limitée pour des raisons de sécurité (par exemple, les lits de charbon actif ont tendance à s'auto-inflammer lorsqu'ils sont chargés avec des cétones).	NA	
	c.	Oxydation thermique	Voir la section 6.1.	Peut ne pas être applicable au traitement des solvants halogénés usés, afin d'éviter la formation et l'émission de PCB ou de PCDD/F.	NA	
	d.	Condensation ou condensation cryogénique	Voir la section 6.1.	Applicable d'une manière générale.	NA	
	e.	Épuration par voie humide	Voir la section 6.1.	Applicable d'une manière générale.	NA	
Le NEA-MTD indiqué à la section 4.5 s'applique. La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.						
4.5 NEA-MTD pour les émissions atmosphériques de composés organiques résultant du raffinage des huiles usagées, du traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique et de la régénération des solvants usés						
Tableau 6.9						
Niveau d'émission associé à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de COVT résultant du raffinage des huiles usagées, du traitement physicochimique des déchets à valeur calorifique et de la régénération des solvants usés						
		Paramètre	Unité	NEA-MTD (1) (Moyenne sur la période d'échantillonnage)		
		COVT	mg/Nm ³	5-30		
(1) Le NEA-MTD ne s'applique pas lorsque la charge polluante est inférieure à 2 kg/h au point d'émission, à condition qu'aucune substance CMR ne soit pertinente pour le flux d'effluent gazeux, d'après l'inventaire mentionné dans la MTD 3.						
4.6 Conclusions sur les MTD pour le traitement thermique du charbon actif usé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées						
4.6.1 Performances environnementales globales						
MTD 48	Afin d'améliorer les performances environnementales globales du traitement thermique du charbon actif usé, des déchets de catalyseurs et des terres excavées polluées, la MTD consiste à appliquer la totalité des techniques indiquées ci-dessous.					
		Technique	Description	Applicabilité		
	a.	Récupération de la chaleur des gaz d'échappement is-sus du four	La chaleur récupérée peut être utilisée, par exemple, pour le préchauffage de l'air de combustion ou pour la production de va-peur, qui est également utilisée dans la réactivation du charbon actif usé.	Applicable d'une manière générale.	NA	
	b.	Four à combustion indirecte	Un four à combustion indirecte est utilisé afin d'éviter tout contact entre le contenu du four et les gaz de combustion du ou des brûleurs.	Les fours à combustion indirecte étant généralement constitués d'un cylindre métallique, des problèmes de corrosion peuvent limiter l'applicabilité. L'applicabilité aux unités existantes peut également être limitée pour des raisons économiques.	NA	
	c.	Techniques intégrées aux procédés visant à réduire les émissions dans l'air	Il s'agit notamment des techniques suivantes: — contrôle de la température du four et de la vitesse de rotation du four rotatif, — choix du combustible, — utilisation d'un four hermétique ou fonctionnement du four à une pression réduite afin d'éviter les émissions atmosphériques diffuses.	Applicable d'une manière générale.	NA	
4.6.2 Emissions dans l'air						
MTD 49	Afin de réduire les émissions atmosphériques de HCl, de HF, de poussières et de composés organiques, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une ou plusieurs des techniques indiquées ci-dessous.					
		Technique	Description	Applicabilité		
	a.	Cyclone	Voir la section 6.1. Cette technique est utilisée en association avec d'autres techniques de réduction des émissions.		NA	
	b.	Électrofiltre				
	c.	Filtre en tissu				
	d.	Épuration par voie humide	Voir la section 6.1.		NA	
	e.	Adsorption				
	f.	Condensation				
	g.	Oxydation thermique(1)				
(1) Pour la régénération du charbon actif utilisé dans des applications industrielles susceptibles de faire appel à des substances réfractaires halogénées ou à d'autres substances résistantes à la chaleur, l'oxydation thermique est réalisée à une température minimale de 1 100 °C pendant deux secondes. Pour les charbons actifs qui ont servi au traitement de l'eau potable et dans des applications de qualité alimentaire, un dispositif de postcombustion avec une température minimale de chauffage de 850 °C et un temps de séjour de deux secondes suffisent (voir la section 6.1). La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.						
4.7 Conclusions sur les MTD pour le lavage à l'eau des terres excavées polluées						
4.7.1 Emissions dans l'air						
MTD 50	Afin de réduire les émissions atmosphériques de poussières et de composés organiques résultant du stockage, de la manipulation et du lavage, la MTD consiste à appliquer la MTD 14d et à recourir à une ou plusieurs des techniques indiquées ci-dessous.					
		Technique	Description	Applicabilité		
	a.	Adsorption				
	b.	Filtre en tissu	Voir la section 6.1.			Terbis prévoit la mise en place d'un biofiltre pour traiter l'air du hall de réception des terres polluées, du tri granulométrique et du traitement par lavage des terres.
	c.	Épuration par voie humide				
La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.						
4.8 Conclusions sur les MTD pour la décontamination des équipements contenant du PCB						
4.8.1 Performances environnementales globales						
MTD 51	Afin d'améliorer les performances environnementales globales et de réduire les émissions atmosphériques canalisées de PCB et de composés organiques, la MTD consiste à appliquer la totalité des techniques indiquées ci-dessous.					
		Technique	Description	Applicabilité		
	a.	Revêtement du sol des zones de stockage et de traitement	Il s'agit notamment des techniques suivantes: — application d'un revêtement en résine sur le sol en béton de l'ensemble de la zone de stockage et de traitement Il s'agit notamment des techniques suivantes:		NA	
	b.	Réglementation de l'accès du personnel pour éviter la dispersion des polluants	— verrouillage des points d'accès aux zones de stockage et de traitement, — détention obligatoire d'une qualification spéciale pour accéder à la zone de stockage et de manipulation des équipements contaminés, — création de vestiaires séparés («propre» et «sale») pour enfiler et enlever les tenues de protection individuelles.			

		Meilleures techniques disponibles		Applicabilité	Compatibilité du site - justifications	Conformité du site avec les conclusions sur les MTD
	c.	Optimisation des dispositifs de nettoyage et de drainage	<p>Il s'agit notamment des techniques suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> — les surfaces externes des équipements contaminés sont nettoyées à l'aide d'un détergent anionique, — les équipements sont vidés au moyen d'une pompe ou pompe à vide plutôt que par gravité, — des procédures sont définies et appliquées pour le remplissage, la vidange et la (dé)connexion du réservoir sous vide, — une longue période de drainage (au minimum 12 heures) est observée après extraction du cœur d'un transformateur électrique de son boîtier, afin d'éviter tout égouttement de liquide contaminé lors des opérations de traitement ultérieures. 		NA	
	d.	Réduction et surveillance des émissions dans l'air	<p>Il s'agit notamment des techniques suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> — l'air de la zone de décontamination est récupéré et traité au moyen de filtres à charbon actif, — le système d'extraction de la pompe à vide mentionnée dans la technique c) ci-dessus est relié à un système de réduction des émissions en fin de cycle (par exemple, un incinérateur haute température, un dispositif d'oxydation thermique ou d'adsorption sur charbon actif), — les émissions canalisées sont surveillées (voir la MTD 8), — les retombées atmosphériques potentielles de PCB sont surveillées (au moyen de mesures physicochimiques ou d'une biosurveillance, par exemple). 			
	e.	Élimination des résidus du traitement des déchets	<p>Il s'agit notamment des techniques suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> — les parties poreuses (bois et papier) contaminées du transformateur électrique sont envoyées dans un incinérateur haute température, — les PCB contenus dans les huiles sont détruits (par exemple, par un procédé de déchloration ou d'hydrogénation, un procédé à électrons solvatés ou une incinération à haute température). 			
	f.	Valorisation des solvants en cas de lavage au solvant	Les solvants organiques sont récupérés et distillés en vue de leur réutili-sation dans le procédé.			
		La surveillance associée est indiquée dans la MTD 8.			NA	